

LIBRA

Equator

///AXIS® Petr ŘEHÁK - EVA

 TÜV
 GERT
 DIN EN ISO 9001

DIN EN ISO 9001

Předpisy, které začaly platit se zákonem č.505/1990 Sb. S následnými změnami zákonem č.119/200 Sb. a 137/2002 Sb. a vyhláškami č.328/2000 Sb., č.329/2000 Sb., 330/2000Sb. atd. týkající se baleného zboží zásadně změnilu situaci výrobců zboží s uvedením hmotnosti na balení. Změna se týká nahrazení dosavadního požadavku hmotnosti jednotlivého výrobku požadavkem průměrné hmotnosti celé série zboží.

Pro výrobce to je výhodné, neboť dosud, aby splnili dosavadní požadavky, museli balit deklarované množství zboží s určitou nadváhou. Než však výrobce získá tuto výhodu, musí vyhovět formálním požadavkům nového zákona.

Zejména musí každý výrobce, který provádí balení:

1. Zavést systém vnitřní kontroly s účinností ekvivalentní referenční metodě popsané v příloze zákona.
2. Používat legalizovaných měřících zařízení.
3. Nejpozději 30 dní před zahájením balení toto nahlásit metrologickému úřadu.

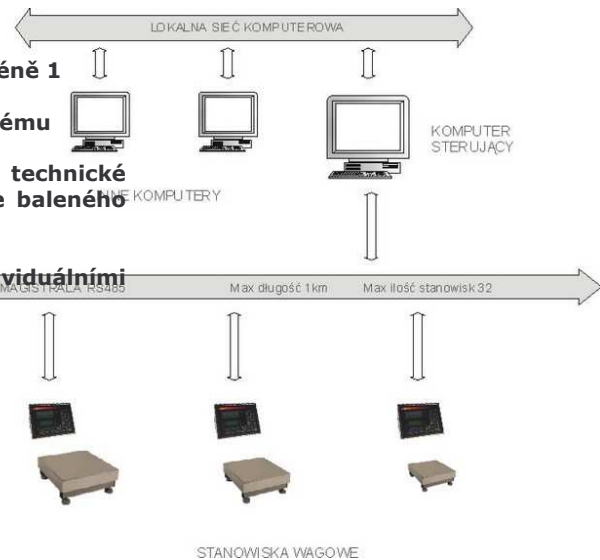
Výrobce označující své výrobky znakem „e“ musí dodatečně:

1. Nahlásit metrologickému úřadu popis užívaného systému vnitřní kontroly.
2. Dokumentovat prováděné kontroly a uchovávat dokumentaci nejméně 1 rok.
3. Nejméně 60 dní před zahájením balení výrobků předat metrologickému úřadu popis systému vnitřní kontroly.

Systém kontroly baleného zboží nabízený naší firmou splňuje všechny technické podmínky zmiňovaného zákona. Systém je určen pro všechny výrobce baleného zboží i s nepřetržitým provozem.

Úplná kontrola může probíhat současně s ručním navažováním zboží.

Použitý program umožňuje volbu měření objemu a měření s individuálními hodnotami tar balení.



Série TP

SYSTÉM KONTROLY BALENÉHO ZBOŽÍ

System kontroly baleného zboží série TP

Váhy série TP jsou určeny pro práci v systému kontroly baleného zboží buď samostatně nebo s více stanovišti. Systém se skládá z kontrolních vah, z počítače a programu TP. Ke spojení vah s počítačem je použita síť RS485. Maximální vzdálenost jednotlivých zařízení může být až 1km.

Váhy jsou rozmístěny na výrobních linkách. Operátor sleduje na počítači kontrolu probíhající současně na několika váhách. Na váhovém pracovišti jsou prováděny následující úkony:

- výběr zboží pomocí jeho kódu
- autorizace měření pomocí PIN kódu operátora váhy
- zahájení kontroly
- měření hmotnosti
- monitoring stavu kontroly: průměrné hodnoty, počtu provedených měření a konečného výsledku na displeji.

Program TP(kompletně v češtině)

Na váhových stanovištích v jednotlivých výrobních linkách je možná nezávislá kontrola po sobě jdoucích hodinových sérií zboží. Možná je rovněž kontrola zvláště vybraných částí zboží nebo opakovanou kontrolu.

Celý proces je kontrolován operátorem počítače, který zadává kontrolní parametry a pořizuje hlášení pro jednotlivé série zboží. Následující kontroly identických sérií zboží mohou být zahájeny automaticky bez zásahu operátora. Jeho účast je potřebná pro potvrzení výsledků kontroly a pro vydání dispozic jak postupovat s vadným zbožím.

Program umožňuje vznik souboru výsledků měření každé série zboží, který je uložen v archivu kontrol. Každá kontrola je označena údaji operátora počítače, který odpovídá za výsledek kontroly a další postup se sérií zboží. Program byl vytvořen na základě požadavků zákona a využívá statistické postupy popsané v referenční metodě (s výjimkou volby vnitřní kontroly, která vyžaduje její rozšíření). Program má univerzální charakter a je určený pro širokou skupinu odběratelů.

Pro minimalizaci práce operátorů vah může být odesílání jednotlivých výsledků vážení z váhy do počítače prováděno automaticky, vždy po sejmutí zatížení z váhy. Pomocí signalizačních diod může operátor získat jednoduchou informaci zda je výsledek vážení pozitivní či negativní podle zостřených kritérií (používáno při úplné kontrole se selekcí nebo při navažování).

Program obsahuje volbu měření objemu a volbu měření s individuálními hodnotami tar balení. Při měření s individuální tarou se nejprve provádí vážení prázdných obalů a následovně plných balení. Prázdná balení jsou automaticky odlišena od plných.

Důležitým doplněním programu TP je program Viewer, který byl napsán pro možnost kontroly procesu na úrovni vyššího vedení. Umožňuje prohlížení provedených kontrol z každého počítače v lokální síti bez možnosti změny výsledků měření.

Použití programu vyžaduje provedení jeho adaptace na situaci odběratele (volba správného počtu váhových stanovišť, vhodné rozmístění zařízení a síťového spojení atd.).

Technická data	Systém kontroly baleného zboží série TP						
Typ váhy	B0.6TP	B1.5TP	B3TP	B6TP	B15TP	B30TP	B60TP
Váživost (Max)	600g	1500g	3000g	6kg	15kg	30kg	60kg
Dílek přesnosti(d)	0,2g	0,5g	1g	2g	5g	10g	20g
Ověřovací dílek(e)	0,2g	0,5g	1g	2g	5g	10g	20g
Rozsah určení netto	10÷600g	50÷1500g	150÷3000g	0,5÷6kg	2÷15kg	5÷30kg	10÷60kg
Třída přesnosti	III.						
Pracovní teploty	-10÷+40°C						
Čas odečtu	<3s						
Rozměr vážící misky	150x150mm	150x200mm	200x200mm	250x260mm	250x260mm	400x500mm	400x500mm
Napájení	230V			50Hz	6VA		
Hmotnost váhy	13kg	23kg	23kg	35kg	21kg	39kg	21kg